

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN 70901000

ブッシュ ピンク ポイント

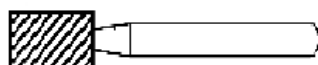
**【禁忌・禁止】

最高許容回転速度を超えて使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

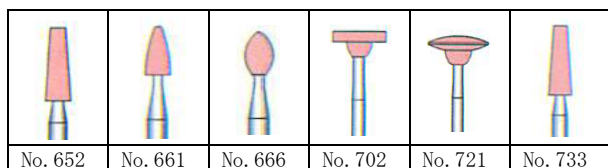
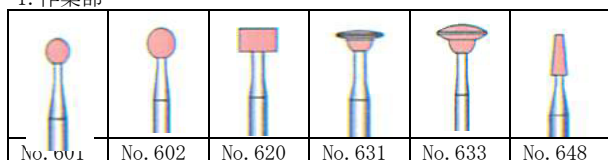
[形状]

本品は、作業部及び軸部から成る。ハンドピース（HP）用であり、下記の12種類がある。



作業部 軸部

1. 作業部



2. 軸部

外径：2.350mm (+0, -0.0016mm)
長さ：44.3mm
軸規格：JIS T 5504-1 軸部形式2 (HP用)

** 3. 製品タイプ

| 製品 No. | 作業部 外径 (mm) | 作業部 長さ (mm) | 最高許容 回転速度 (rpm) | 推奨 回転速度 (rpm) |
|--------|-------------|-------------|-----------------|----------------|
| 601 | 3.0 | - | 65,000 | 15,000 ~25,000 |
| 602 | 4.0 | - | 45,000 | 15,000 ~24,000 |
| 620 | 5.0 | 3.0 | 68,000 | 15,000 ~24,000 |
| 631 | 5.5 | 2.5 | 60,000 | 15,000 ~25,000 |
| 633 | 8.5 | 3.9 | 22,500 | 12,000 ~21,000 |
| 648 | 2.0 | 6.0 | 85,000 | 15,000 ~25,000 |
| 652 | 3.3 | 10.5 | 60,000 | 15,000 ~25,000 |
| 661 | 3.0 | 6.5 | 60,000 | 15,000 ~25,000 |
| 666 | 3.3 | 6.0 | 60,000 | 15,000 ~25,000 |

(つづき)

| 製品 No. | 作業部 外径 (mm) | 作業部 長さ (mm) | 最高許容 回転速度 (rpm) | 推奨 回転速度 (rpm) |
|--------|-------------|-------------|-----------------|----------------|
| 702 | 9.5 | 3.6 | 36,000 | 10,000 ~20,000 |
| 721 | 12.5 | 4.2 | 27,500 | 6,000 ~15,000 |
| 733 | 3.5 | 10.5 | 50,000 | 15,000 ~25,000 |

[材質]

作業部：酸化アルミニウム
軸部：ステンレススチール

[原理]

歯科用ハンドピース又は歯科技工用ハンドピースに装着し、回転させ、断続的に被研磨物に押し付けることにより研磨する。

【使用目的又は効果】

メタルボンドポーセレンのメタルフレーム仕上げ

【使用方法等】

[使用方法]

歯科用ハンドピース又は歯科技工用ハンドピースに装着し、回転させ、被研磨物に断続的に押し付けて研磨する。

[使用方法に関連する使用上の注意]

1. 本品は歯科技工専用であり、口腔内で使用しないこと。
2. ハンドピースに装着する際、メーカーの指示に従って、軸を確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
3. 最高許容回転速度を超えて使用しないこと。
4. 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
5. 破折、変形することがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

1. 本品を使用して研磨する際は、粉塵を吸入しないように局所吸塵装置、防塵マスク等を使用すること。
2. 目の損傷を防ぐため、保護眼鏡等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 東京歯科産業株式会社
電話番号 03-3831-0176(代)
製造業者 ブッシュ社
(BUSCH & CO. KG)
国名 ドイツ