

歯科材料 07 歯科用ワックス  
一般医療機器 歯科用キャストイングワックス JMDN 16189000

## アルモア・インレーワックス

### 【形状・構造及び原理等】

#### 〔形状〕

本品は缶入りのワックスであり、硬質（グリーン色）と超硬質（ブルー色）の2種類がある。

#### 〔成分〕

パラフィン、微結晶パラフィン、ポリエチレン、炭化水素樹脂

#### 〔物質的性質〕

融点：71.6℃

#### 〔原理〕

加熱により軟化、溶融し、冷却により凝固する。

### 【使用目的又は効果】

ロストワックス法による固定式補綴修復物のろう型の作製

### 【使用方法等】

#### 〔使用方法〕

1. 石こう模型上でワックスアップを行う場合は、予めワックス用分離材を塗布する。
2. 本品を火炎で軟化・溶融し、指で圧接するか、インストゥルメントで築盛する。完全に硬化するまで1～2分間圧接するとさらに良い適合のパターンが製作できる。
3. インストゥルメントで形態を付与し、パターンを完成する。

#### 〔使用方法に関連する使用上の注意〕

完全に溶融した後は、加熱を止めること。

### 【使用上の注意】

#### 〔重要な基本的注意〕

本品は可燃性であるので、使用の際は火傷をしないように注意すること。

### 【保管方法及び有効期間等】

直射日光を避けて室温で保管すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	東京歯科産業株式会社
電話番号	03-3831-0176(代)
*製造業者	ヘーガーワールドワイド社 (Hager Worldwide, Inc.)
国名	アメリカ合衆国