

more reasons. one source



ウィップミックス 石膏・埋没材 一覧

Whip Mix PRODUCTS DIRECTORY



東京歯科産業株式会社

リン酸系埋没材

製品名：パワーキャスト
 製品名：セラミゴールド インベストメント
 製品名：ハイテンプ キャスティング インベストメント
 製品名：セラファイナ
 製品名：ファストファイヤー-15
 製品名：X-20 クロム・インベストメント

分類：一般医療機器
 分類：一般医療機器
 分類：一般医療機器
 分類：一般医療機器
 分類：一般医療機器

製造販売届出番号：13B1X00004000012
 製造販売届出番号：13B1X00004000015
 製造販売届出番号：13B1X00004000014
 製造販売届出番号：13B1X00004000013
 製造販売届出番号：13B1X00004000016
 製造販売届出番号：13B1X00004000011

一般の名称：歯科高温鑄造用埋没材
 一般の名称：歯科高温鑄造用埋没材
 一般の名称：歯科高温鑄造用埋没材
 一般の名称：歯科高温鑄造用埋没材
 一般の名称：歯科高温鑄造用埋没材
 一般の名称：歯科高温鑄造用埋没材

	商品名	用途	特徴	物理的特性 / 他
多用途型	パワーキャスト 	①全てのメタルボンド用合金の鑄造 ②一般のクラウン・ブリッジ用合金の鑄造	■細かい粒子状の埋没材です。クラックの発生を抑制し、急速加熱に耐える性能があります。 <input type="checkbox"/> 掘り出しも容易で、清掃に手間がかかりません。 ■鑄造面が滑沢なため、研磨時間を節約できます。 <input type="checkbox"/> 金属製リングとリングレスの両方に使用できます。 ■専用液「SLCプラス リキッド」を希釈することで膨張率を調整できます。	混水比 液体23mL /粉末100g 作業時間 8~9分 焼却開始 埋没45分後 急速/標準焼却 急速 & 標準 焼却温度 650~900℃ 熱膨張 1.0% 硬化膨張 0.8% 圧縮強さ 5MPa (湿状態)
メタルボンド用	セラミゴールド 	①メタルボンド用合金の鑄造 (特にプレシャス、セミプレシャス) ■ カーボン含有	■カーボンの含有により、合金の酸化膜の生成を抑えることができます。 <input type="checkbox"/> 強い鑄造圧にも十分耐えうる適度な硬度はインプラントの鑄造にもお勧めです。 ■専用液「ユニバーサル リキッド」を希釈することで膨張率を調整できます。	混水比 液体16mL /粉末100g 作業時間 6~7分 焼却開始 埋没45分後 急速/標準焼却 標準 焼却温度 650~900℃ 熱膨張 1.2% 硬化膨張 0.7% 圧縮強さ 10MPa (湿状態)
セミプレ・ノンプレ用	ハイテンプ 	①パラジウムを主成分にしたメタルボンド用セミプレシャスマタルの鑄造 ②メタルボンド用ノンプレシャスマタルの鑄造	■粒子が細かく流動性にすぐれ、微細な形態やシャープなマージンを再現できるとともに、表面が非常に滑らかな鑄造体が得られます。 <input type="checkbox"/> 専用液「ユニバーサル リキッド」を希釈することで膨張率を調整できます。	混水比 液体16mL /粉末100g 作業時間 7~8分 焼却開始 埋没60分後 急速/標準焼却 標準 焼却温度 650~900℃ 熱膨張 1.2% 硬化膨張 0.7% 圧縮強さ 10MPa (湿状態)
精密鑄造用	セラファイナ 	①全てのメタルボンド用合金の鑄造 ②一般のクラウン・ブリッジ用合金の鑄造 ③特別な精度を要する鑄造	■より細かな粒子によるクリーミーな練和泥は、埋没の際にワックスの細部まで流し込みやすく、シャープなマージンの再現や緻密な鑄造面を可能にします。 <input type="checkbox"/> 鑄造後も割り出しやすく、鉗子を使っても力を入れ過ぎることがありません。 ■専用液「ユニバーサル リキッド」を希釈することで膨張率を調整できます。	混水比 液体24mL /粉末100g 作業時間 8~10分 焼却開始 埋没90~120分後 急速/標準焼却 標準 焼却温度 650~900℃ 熱膨張 1.3% 硬化膨張 0.25% 圧縮強さ 4MPa (湿状態)
急速加熱型	ファストファイヤー-15 	①全てのメタルボンド用合金の鑄造 ②一般のクラウン・ブリッジ用合金の鑄造 ③急を要する鑄造	■埋没後15分で加熱した炉に入れることができ、30~60分後に鑄造に移ることができます。 <input type="checkbox"/> 細かな粒子による流動性の高いクリーム状の練和泥は容易にリングに注入できます。 ■ひび割れが起こりにくく、掘り出しも容易で、清掃に手間がかかりません。 <input type="checkbox"/> 金属製リングとリングレスの両方に使用できます。 ■専用液を希釈することで膨張率を調整できます。	混水比 液体27mL /粉末100g 作業時間 7~9分 焼却開始 埋没後15分後 急速/標準焼却 急速 & 標準 焼却温度 650~900℃ 熱膨張 1.0% 硬化膨張 1.0% 圧縮強さ 3.4MPa (湿状態)
鑄造床用	X-20 	①耐火模型の製作 ②鑄造床用コバルトクロム合金の鑄造	■耐火模型製作には専用液「スペシャルリキッド」を、リング埋没には水で練和して使用します。 <input type="checkbox"/> 製作した耐火模型は、堅固で強度があり、スムーズな表面になります。 ■専用液「スペシャルリキッド」を希釈することで膨張率を調整できます。	混水比 【専用液】液体11mL /粉末100g 【水】水13mL /粉末100g 作業時間 【専用液】4~5分 【水】5~6分 焼却開始 埋没2時間後 急速/標準焼却 標準 焼却温度 650~900℃ 熱膨張 【専用液】0.9% 【水】1.0% 硬化膨張 【専用液】0.2% 【水】0.1% 圧縮強さ 【専用液】17MPa (湿状態) 【水】13MPa (湿状態)

プレス対応 リン酸系埋没材

製品名：フォーミュラ1 分類：一般医療機器 製造販売届出番号：13B1X00004000018 一般的名称：歯科高温鑄造用埋没材
製品名：ウィップミックス PC15 分類：一般医療機器 製造販売届出番号：13B1X00004000017 一般的名称：歯科高温鑄造用埋没材

	商品名	用途	特徴	物理的特性 / 他
合金・圧力成形型セラミック用	フォーミュラ1	①全てのメタルボンド用合金の鑄造 ②一般のクラウン・ブリッジ用合金の鑄造 ③セラミックの圧入	■全ての歯科用合金と加工可能なセラミックに対応可能な万能埋没材です。 <input type="checkbox"/> 流動性の高い練和泥はワックスの細部まで流し込みやすく、緻密な鑄造面を可能にします。 ■鑄造後も割り出しやすく、鉗子を使っても力を入れ過ぎることがありません。 <input type="checkbox"/> 急速加熱に耐える性能があります。 ■専用液「SLCプラス リキッド」を希釈することで膨張率を自在にコントロールできます。	混水比 液体22mL /粉末100g 作業時間 6~8分 焼却開始 埋没15分後 急速/標準焼却 急速 & 標準 焼却温度 650~900℃ 熱膨張 0.65% 硬化膨張 1.6% 圧縮強さ 9.2MPa (湿状態)
	PC15	①セラミックの圧入	■セラミック圧入専用設計されています。 <input type="checkbox"/> クリーム状のキメの細かい練和泥は流し込みが容易で、滑らかなセラミック成形体を製作できます。 ■急速加熱に耐える性能があります。 <input type="checkbox"/> 専用液を希釈することで膨張率を調整できます。	混水比 液体27mL /粉末100g 作業時間 7~9分 焼却開始 埋没15分後 急速/標準焼却 急速 & 標準 焼却温度 650~900℃ 熱膨張 0.7% 硬化膨張 1.0% 圧縮強さ 3.4MPa (45分後、湿状態)

石膏系埋没材

製品名：ノボキャスト インレー・インベストメント 分類：一般医療機器 製造販売届出番号：13B1X00004000019 一般的名称：歯科鑄造用石膏系埋没材

	商品名	用途	特徴	物理的特性 / 他
インレー及びC&B用	ノボキャスト	①インレー、クラウン・ブリッジ用合金の鑄造 ②金銀パラジウム合金の鑄造 ③銀合金の鑄造	■低いリング乾燥温度(650℃)で大きな膨張(1.2%)が得られます。 <input type="checkbox"/> 混水比を変えることによって、膨張率のコントロールができます。 ■さらに大きな膨張が必要な場合は、加水膨張法を利用することで1.3%の加膨張が得られます。	混水比 水34mL /粉末100g 作業時間 3分 焼却開始 埋没30分後 急速/標準焼却 標準 焼却温度 650~700℃ 熱膨張 1.2% 硬化膨張 0.45% 圧縮強さ 7MPa (湿状態)

ろう着用埋没材

製品名：ハイヒート ソルダリング インベストメント 分類：一般医療機器 製造販売届出番号：13B1X00004000020 一般的名称：歯科ろう付用埋没材
製品名：スピードE ソルダリング インベストメント 分類：一般医療機器 製造販売届出番号：13B1X00004000021 一般的名称：歯科ろう付用埋没材

	商品名	用途	特徴	物理的特性 / 他
高温ろう着用	ハイヒート	①ガスと酸素を使用した高温ろう着 ②メタルボンドの前・後ろ着 ③プレジジョンアタッチメントのろう着	■粒子が細かく、被ろう着体の細かな部分にまで注入できます。 <input type="checkbox"/> 型くずれせずに築盛も容易に行えます。 ■流ろう後の水分がすみやかに蒸発するため、作業が効率的に行えます。 <input type="checkbox"/> ポーセレンに影響を及ぼすことはありません。 ■ろう着用金属製スタンドにも使用できます。	混水比 水28mL /粉末100g 作業時間 2~4分 流鏝時間 20分 熱膨張 1.0% (700℃) 硬化膨張 0.2% 圧縮強さ 2MPa (湿状態)
低温ろう着用	スピードE	①メタルボンドを除く一般的なクラウン・ブリッジのろう着 ②硬化時間が早いので、急ぎのろう着に	■硬化時間が早く、作業が効率的に行えます。 <input type="checkbox"/> 被ろう着体の細かな部分にまで注入でき、築盛も容易に行えます。 ■高い耐熱抵抗性を備えているため予備加熱時間を短縮できます。 <input type="checkbox"/> ソルダリングブロックのトリミングが、容易に行えます。	混水比 水32mL /粉末100g 作業時間 1~2分 凝結時間 7分 熱膨張 0.6% (700℃) 硬化膨張 0.25% 圧縮強さ 3.8MPa (2時間後、湿状態)

硬質石膏

製品名：レジンロック 分類：一般医療機器 製造販売届出番号：13B1X00004000007 一般的名称：歯科用硬質石膏こう
 製品名：シルキーロック 分類：一般医療機器 製造販売届出番号：13B1X00004000006 一般的名称：歯科用硬質石膏こう
 製品名：フローストーン 分類：一般医療機器 製造販売届出番号：13B1X00004000009 一般的名称：歯科用硬質石膏こう
 製品名：マウンティングストーン 分類：一般医療機器 製造販売届出番号：13B1X00004000008 一般的名称：歯科用硬質石膏こう

	商品名	用途	特徴	物理的特性 / 他
レジン配合 多用途型	レジンロック 	①作業模型 ②対合歯模型 ③精度を要するインプラントや複雑な修復物の製作用模型。 ④矯正用模型 ⑤精度を要する研究用模型	■「超硬質石膏」の精密さと「硬質石膏」の操作性を兼ね備えています。 <input type="checkbox"/> 合成レジンと改良アルファ型石膏の配合によって、模型の表面は非常に滑沢になり、従来の模型用石膏に比べて2~3倍大きい耐磨耗性があります。 ■印象材とのなじみが良く、アルジネート印象材でも肌荒れしません。 <input type="checkbox"/> 練和が容易で、チクソトロピー性のクリーム状の練和泥は注入も容易です。 ■石膏注入時にたれにくく、型くずれしません。	混水比 水20mL / 粉末100g 作業時間 5~7分 硬化時間 10~12分 線硬化膨張 0.08% 圧縮強さ 49MPa (1時間後、湿状態) 76MPa (48時間後、乾状態)
多用途型	シルキーロック 	①作業模型 ②対合歯模型 ③矯正用模型 ④精度を要する研究用模型	■線硬化膨張が0.09%と小さく、精度の高い作業模型が製作できます。 <input type="checkbox"/> 粒子が細かく密度が高いため、絹状の滑沢な面が得られます。 ■各印象材とのなじみがよく、注入が容易です。 <input type="checkbox"/> 石膏注入時にたれにくく、型くずれしません。	混水比 水23mL / 粉末100g 作業時間 3~6分 硬化時間 10分 線硬化膨張 0.09% 圧縮強さ 41MPa (1時間後、湿状態) 90MPa (48時間後、乾状態)
基底模型用	フローストーン 	①基底模型	■流動性が高いためモデルフォーマーに流しやすく、気泡の巻き込みがほとんどありません。 <input type="checkbox"/> 硬化時間が12分と長く、1回の練和泥を数個のモデルフォーマーに流し込めます。 ■密度の高い表面積は耐摩耗性に優れ、ダウエルピンを繰り返し挿入しても損傷がほとんどありません。 <input type="checkbox"/> 寸法精度の高い安定した作業模型が製作できます。	混水比 水22~24mL / 粉末100g 作業時間 6~9分 硬化時間 12分 線硬化膨張 0.08% 圧縮強さ 41MPa (1時間後、湿状態) 83MPa (48時間後、乾状態)
咬合器模型付着用	マウンティングストーン 	①咬合器への模型付着用	■硬化膨張が0.08%と小さく、正確に咬合器に付着できます。 <input type="checkbox"/> 硬化時間が5分と早く、作業を効率的に行なえます。 ■築盛作業時にたれることがなく、咬合器への模型付着作業が容易に行なえます。	混水比 水26mL / 粉末100g 作業時間 2~3分 硬化時間 5分 硬化膨張 0.08% 圧縮強さ 32MPa (1時間後、湿状態) 59MPa (48時間後、乾状態)

包装

商品名	商品コード	容量	ETC.	商品名	商品コード	容量	ETC.
パワーキャスト	984086	9kg (60gエンベロップ×150)		ノボキャスト	984556	1.8kg (75gエンベロップ×24)	
		専用液1L×2本付き		ハイヒート	984062	2kg (2kg/パウチ×1)	
セラミゴールド	984009	3kg (1.5kg/パウチ×2)		スピードE	984057	2kg (2kg/パウチ×1)	
		専用液225mL×2本付き		レジンロック	984094	5kg (2.5kg/パウチ×2)	ピーチ、ブルー グレー、アイボリー
ハイテンプ	984604	3kg (1.5kg/パウチ×2)			984080	1.75kg (70gエンベロップ×25)	ピーチ、アイボリー
		専用液225mL×2本付き			984060	25kgカートン	ピーチ、アイボリー ホワイト*受注・発注
セラファイナ	984610	2.16kg (90gエンベロップ×24)		シルキーロック	984069	5kg (2.5kg/パウチ×2)	バイオレット ホワイト
		専用液225mL×2本付き			984070	25kgカートン	バイオレット ホワイト
ファスト	984587	2.25kg (90gエンベロップ×25)		フローストーン	984029	5kg (2.5kg/パウチ×2)	パフ、ライトブルー
ファイヤー15		専用液340mL×1本付き			984030	22kgカートン	パフ、ホワイト ローヤルブルー
X-20	984064	20kg (400gエンベロップ×50)		マウンティング ストーン	984073	5kg (2.5kg/パウチ×2)	
		専用液1L×1本付き			984040	22kgカートン	
フォーミュラ1	984560	3kg (60gエンベロップ×50)	専用液別売				
	984561	5kg (100gエンベロップ×50)	*容量340mL、1Lの2サイズ				
PC15	984054	2.5kg (100gエンベロップ×25)	専用液340mL×2本付き				

【カタログ上の注意】・商品によっては改良のため仕様・外観・容量の変更や製造中止・輸入中止など、予告なく変更される場合がございます。ご購入の際は、ご確認くださいませようお願いします。
・カタログ記載内容2012年(辰年)10月現在

製品の詳細、弊社最新情報をインターネット上でご覧下さい。▶▶ www.tokyodental.co.jp 東京歯科産業 検索

製造販売元

 東京歯科産業株式会社

〒101-0021 東京都千代田区外神田6-10-5
TEL: 03-3831-0176 FAX: 03-3835-8254
E-mail: main@tokyodental.co.jp

製造元

ウイップミックス社(米国)